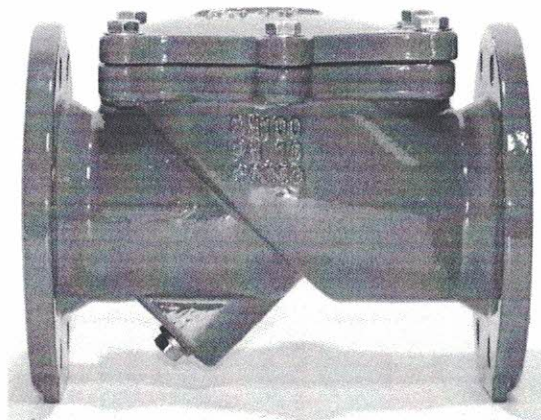


КЛАПАН ОБРАТНЫЙ С РЕЗИНОВОЙ ЗАСЛОНКОЙ



1. Классификация, основные параметры соответствует требованиям ГОСТ 27477-87:

- конструкция с кольцевым уплотнением диск-седло, тип уплотнения: обрезиненный диск (для воды питьевого качества эластичное уплотнение EPDM)
- тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Конструкция, размеры и общие технические требования к фланцам соответствуют ГОСТ 33259-2015 (поставка ответных фланцев по требованию заказчика);
- степень герметичности обратного клапана соответствует классу А по ГОСТ 9544-2015
- установочное положение затвора – на горизонтальной (наклонной относительно горизонтали 45 град.) трубе, ось диска горизонтально.



2. Условные проходы (номинальные размеры) DN – по ГОСТ 28338.

3. Номинальные давления – PN по ГОСТ 26349

4. Строительные длины – по ГОСТ 3326-86.

5. Требование к безопасности – согласно ГОСТ 12.2.063-2015 и «Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования», утверждённому постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 года №753.

6. Условия работы:

- закрытое помещение с повышенной влажностью;
- обратное давление 0,3 бар;

7. Рабочая среда: питьевая вода Макс +80 гр., техническая вода, канализационные стоки.

8. Антикоррозионное покрытие корпуса (внутреннее и внешнее) и диска, исключающее коррозию в течение всего срока службы изделия. Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя 250 мкм, отсутствие пор, высокая адгезия с металлом (12N/мм), гладкая поверхность.

9. Маркировка на изделии соответствует требованиям ГОСТ 4666-2015. Маркировка на лицевой и на обратной стороне корпуса. Знаки маркировки: наименование производителя, материал, номинальное рабочее давление, номинальный диаметр, направление подачи рабочей среды, дата изготовления нанесены литьём.



10. Упаковка, транспортирование и хранение. Упаковка обеспечивает сохранность клапанов при транспортировании и хранении. Транспортные средства – ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142, ГОСТ 10198. Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192. Условия транспортирования и хранения клапанов по ГОСТ 15150. Способ крепления клапанов в транспортном средстве – по усмотрению изготовителя. Клапаны перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. В этом случае предприятие-изготовитель или поставщик обеспечивает установку и крепление, исключающие возможность механических повреждений и загрязнений внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев. Допускается транспортирование клапанов пакетами по ГОСТ 26663. Допускается транспортирование клапанов со снятыми ответными фланцами, укладывая их вместе с крепежными деталями в общую тару с затвором.

11. Монтаж и эксплуатация изделия.

Перед началом монтажа примите во внимание опасности места работы. т.е. - взрывоопасность, недостаток кислорода (работа в резервуарах, колодцах и т.п.), вредные и опасные газы, критические температуры, очень горячие и очень холодные поверхности, опасность пожара, опасный уровень шума, движущиеся машины и механизмы и т.д. При закрытии/открытии запорных клапанов остерегайтесь гидроударов. Убедитесь, что рабочее давление не подается в зону работ и находится под контролем систем и устройств защиты. Не забывайте, что точки отключения должны быть под контролем во избежание несанкционированного ошибочного включения до окончания работ. Никогда не рассчитывайте на 100% что система не находится под давлением, даже если манометры показывают, что система не под давлением.

Перед началом работ убедитесь, что у Вас есть все необходимые инструменты, что Вы и другие снабжены и используют необходимое защитное снаряжение для защиты от шума, падающих объектов, повреждений глаз и других частей тела.

Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапаны не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и не ближе 5 диаметров до или после сужения / поворота трубы.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения

12. Срок службы клапана 50 лет.

13. Гарантийный срок эксплуатации клапана 10 лет или 2500 циклов (открытие-закрытие) без обслуживания, но при условии соблюдения норм хранения, эксплуатации и правил установки.

14. Изготовитель: VALVE INDUSTRIAL KNR

15. Импортёр, Официальный представитель в России: ООО «ВиК Теплострой-М»

г. Москва, ул. Зои и Александра Космодемьянских д.29, тел. 8(495)7964007,

e-mail: info@vik-m.net, сайт www.vik-m.net

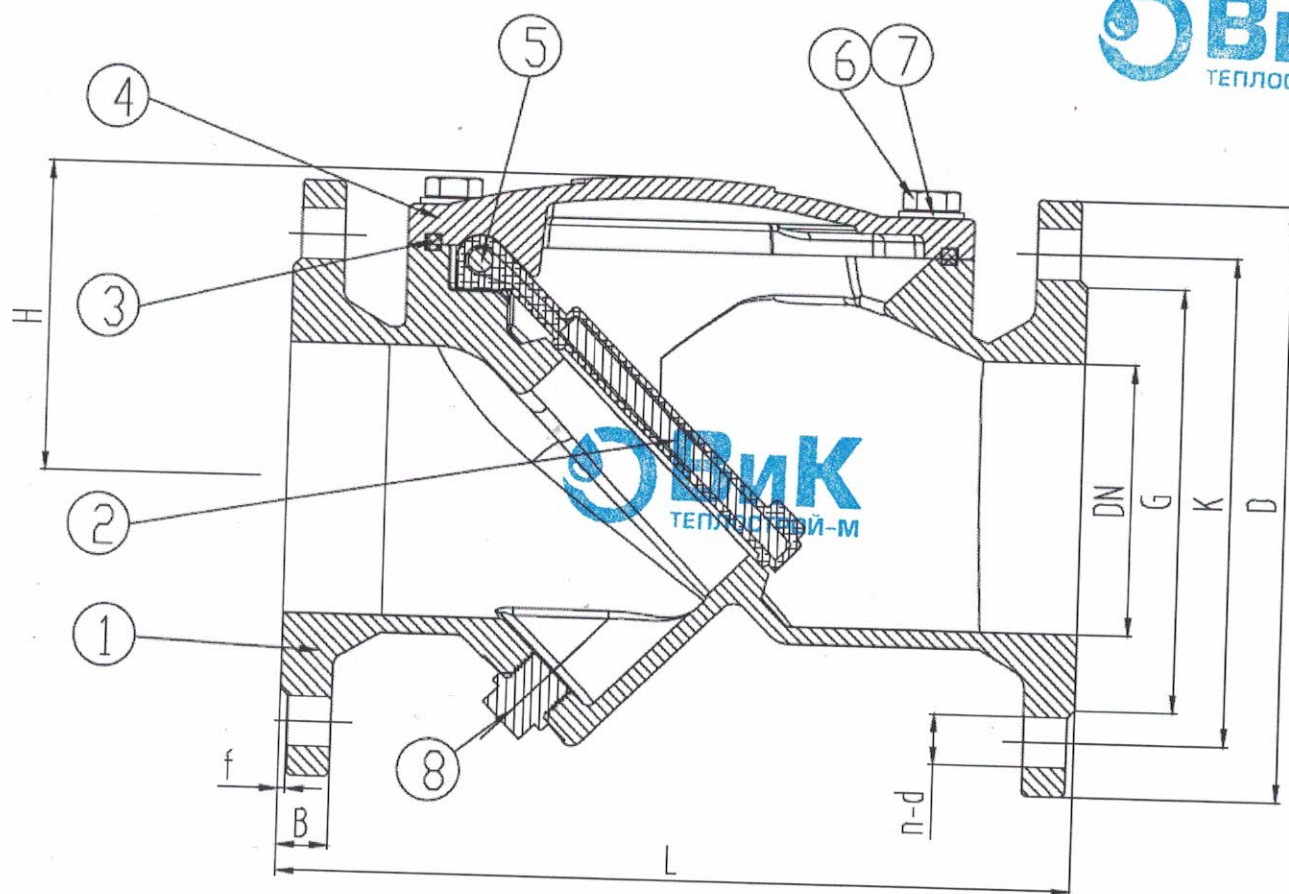
ДАТА ПРОИЗВОДСТВА 02/07/2022 г.
ПАРТИЯ №J210707

ДАТА ОТГРУЗКИ

« 02 МАЙ 2023 »



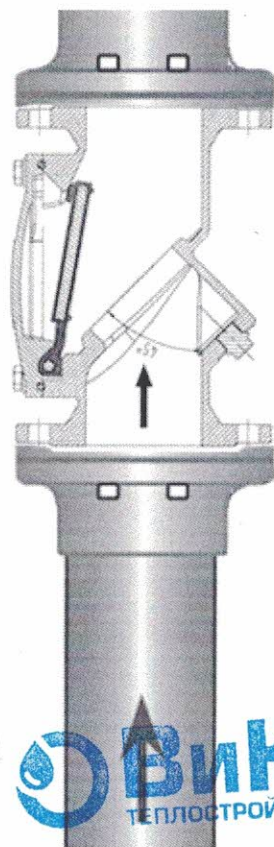
DN	B	G	D	n-ød		K	H	L	W (kg/kr)
				PN10	PN16				
50	19	99	165	4-19	4-19	125	95	200	8,0
65	19	118	185	4-19	4-19	145	100	240	11,7
80	19	132	200	8-19	8-19	160	105	260	15,0
100	19	156	220	8-19	8-19	180	115	300	19,6
150	20	211	285	8-19	8-19	240	155	400	34,3
200	22	266	340	8-23	12-23	295	250	500	69,0
250	25	319	405	12-23	12-28	350	300	600	73,0
300	25	370	460	12-23	12-28	400	330	700	89,0
400	25	480	565	12-23	16-28	515	350	800	157



№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563
2	Диск	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563+EPDM
3	Прокладка	EPDM
4	Крышка	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563
5	Вал	Нержавеющая сталь AISI 304
6	Болт	Нержавеющая сталь AISI 304
7	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304
8	Пробка	Нержавеющая сталь AISI 304

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ОБРАТНОГО КЛАПАНА

УСТАНОВКА КЛАПАНА НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ТРУБОПРОВОДЕ



УСТАНОВКА КЛАПАНА НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ТРУБОПРОВОДЕ

